
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	90 - Mn2=14000Nm/Tn2=123900LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H100 - Eje Hueco Lento d.100
RELACION DE REDUCCIO	31.0
DEFINICIONES ENTRAD	P200 - Entrada IEC 200
POSICION DE MONT.	H2

OPCIONES

LUBRICANTES	LV - Aceite sintét. PAO ISO VG 320
JUNTAS	PV - Todos Los Retens En VITON
PINTURA	RAL5024 - Pintura Color RAL5024

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	106
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	2392
n2 Velocidad De salida [min-1]	58
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	106780
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	7765
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	7095
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	1.069,2
Dimensión de salida	Ø100 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	14,529