
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| SERIE | F - Reductores Pendulares - F |
| TAMAÑO | 80 - Mn2=8000Nm/Tn2=70800LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | H90 - Eje Hueco Lento d.90 |
| RELACION DE REDUCCIO | 273.9 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P132 - Entrada IEC 132 |
| POSICION DE MONT. | H3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|-----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 8.2 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 534 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 6.6 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 70800 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 10120 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | N/A |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 90 |
| Peso de Reductor [lb] | 586,4 |
| Dimensión de salida | Ø90 G7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 4,227 |