

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                  |
|-----------------------------|----------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | F - Reductores Pendulares - F    |
| <b>TAMAÑO</b>               | 80 -<br>Mn2=8000Nm/Tn2=70800LbIn |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reducción     |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | R - Eje O/P Doble extensión      |
| <b>DEFIN.BRIDA SALIDA</b>   | FA                               |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 17.6                             |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P225 - Entrada IEC 225           |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | H1                               |

**DATOS TECNICOS**

---

|   |                 |
|---|-----------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                | IMPERIAL        |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>               | 1800            |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>              | 74              |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>              | 164             |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>             | 102             |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>             | 42174           |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>              | 5147            |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>              | 10940           |
| <b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b> | 93              |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>                      | 657,0           |
| <b>Dimensión de salida</b>                        | Ø90 h6 x 170 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>                   | 10,039          |