
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	80 - Mn2=8000Nm/Tn2=70800LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	S - Dis.de contra.de eje hueco O/P
RELACION DE REDUCCIO	28.8
DEFINICIONES ENTRAD	P200 - Entrada IEC 200
POSICION DE MONT.	H1

OPCIONES

ANTIRRETORNO	AL - Rotación libre flecha blanca
---------------------	-----------------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	70
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	1175
n2 Velocidad De salida [min-1]	63
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	65640
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	5293
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	4817
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	657,0
Dimensión de salida	Ø92 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	10,039