

**FAG****HCB71904-C-T-P4S-UL**

## Rodamiento para cabezales

Rodamientos para cabezales HCB719...-C, dispuestos en parejas o en grupos, ángulo de contacto  $\alpha = 15^\circ$ , con bolas de cerámica, tolerancias restringidas

## Información técnica



## Variante de su producto actual

|                                      |     |   |
|--------------------------------------|-----|---|
| Ángulo de contacto                   | C   | Ángulo de contacto de 15°                                   |
| Obturaciones                         | Sin | Sin   |
| Jaula                                | T   | Jaula de tejido duro  |
| Clase de tolerancia                  | P4S | Tolerance class P4S, FAG standard better than P4 to DIN 620 |
| Disposición del grupo de rodamientos | U   | Rodamiento único  |
| Precarga                             | L   | Preload light   |

## Medidas principales y datos de rendimiento

|                 |              |  |
|-----------------|--------------|--|
| d               | 20 mm        | Diámetro del agujero                                     |
| D               | 37 mm        | Diámetro exterior  |
| B               | 9 mm         | Anchura  |
| $C_r$           | 7.400 N      | Capacidad de carga dinámica, radial                      |
| $C_{0r}$        | 3.100 N      | Capacidad de carga estática, radial                      |
| $C_{ur}$        | 248 N        | Límite de carga por fatiga, radial                       |
| $n_G$<br>Grease | 60.000 1/min | Limiting speed for grease lubrication                    |
| $n_G$ Oil       | 90.000 1/min | Velocidad límite de rotación para lubricación con aceite |
| $m$             | 33 g         | Peso   |





### Medidas de montaje

|                |         |  |
|----------------|---------|--|
| $d_a$          | 24 mm   | Diámetro del resalte del eje                         |
| $d_a$          | H12     | Diámetro juego del resalte del eje                   |
| $D_a$          | 33,5 mm | Diámetro del resalte del anillo exterior             |
| $D_a$          | H12     | Diámetro del resalte juego del anillo exterior       |
| $r_{a \max}$   | 0,3 mm  | Radio máximo de la ranura                            |
| $r_{a1 \max}$  | 0,15 mm | Radio máximo de la ranura                            |
| $E_{tk \min}$  | 26 mm   | Minimum diameter injection pitch                     |
| $E_{tk \max}$  | 27,1 mm | Maximum diameter injection pitch                     |
| $E_{tk1 \min}$ | 26 mm   | Diámetro mínimo distancia de inyección               |
| $E_{tk1 \max}$ | 27,1 mm | Diámetro máximo distancia de inyección               |
| $a$            | 8,3 mm  | Distancia entre los vértices de los conos de presión |

### Medidas

|              |        |                             |
|--------------|--------|-----------------------------|
| $r_{\min}$   | 0,3 mm | Minimum chamfer dimension   |
| $r_{1 \min}$ | 0,3 mm | Medidas mínimas del chaflán |
| $\alpha$     | 15 °   | Contact angle               |

### Rango de temperatura

|            |        |                                    |
|------------|--------|------------------------------------|
| $T_{\min}$ | -30 °C | Temperatura mín. de funcionamiento |
| $T_{\max}$ | 100 °C | Temperatura máx. de funcionamiento |



### Información adicional

|           |               |                            |
|-----------|---------------|----------------------------|
| $F_{VL}$  | 12 N          | Fuerza de precarga ligera  |
| $F_{VM}$  | 57 N          | Fuerza de precarga media   |
| $F_{VH}$  | 128 N         | Fuerza de precarga pesada  |
| $K_{aEL}$ | 37 N          | Fuerza de elevación ligera |
| $K_{aEM}$ | 182 N         | Fuerza de elevación media  |
| $K_{aEH}$ | 431 N         | Fuerza de elevación grande |
| $c_{aL}$  | 17 N/ $\mu$ m | Ligera rigidez axial       |
| $c_{aM}$  | 32 N/ $\mu$ m | Rigidez axial media        |
| $c_{aH}$  | 46 N/ $\mu$ m | Rigidez axial grande       |

### Características

-  Carga radial
-  Carga axial en un sentido
-  Lubricación con grasa
-  Lubricación con aceite
-  No obturado