
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 18 - Mn2=208580Nm/Tn2=2483350Lb |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 76.5 |
| VERSION | FZ - Eje ranurado hueco |
| DEFINICIONES ENTRAD | V11B - Eje entrada con llave métrica |
| POSICION DE MONT. | A |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 268 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 23.5 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 19,800 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 1,214,100 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 44 |
| Dimensión de salida | N220x5x42 9H DIN 5480 |
| Peso de Reductor [lb] | 2.656,6 |
| Cantidad de aceite [gal] | 10,567 |