
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 17 - Mn2=208110Nm/Tn2=1841930Lb |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 520 |
| VERSION | PC - Pies de Sop.de Eje Cilíndrico |
| DEFINICIONES ENTRAD | P180 - Adapt.de motor métrico IEC 180 |
| POSICION DE MONT. | 10 |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 86 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 3.5 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 82,200 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 1,385,600 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 55 |
| Dimensión de salida | ø200 r6 x 260 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 2.667,6 |
| Cantidad de aceite [gal] | 11,095 |