

## REDUCTORES

---

<b>SERIE</b>	3 - Reductores Epicicloidaes
<b>TAMAÑO</b>	17 - Mn2=208110Nm/Tn2=1841930Lb
<b>EJECUCION</b>	R - Ejecución Angular
<b>NUMERO DE TRENES</b>	3 - 3 De Etapas De Reduccion
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	108
<b>VERSION</b>	FZ - Eje ranurado hueco
<b>TIPO FRENO</b>	SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	S5DA - Entrada SAE D 8/16 z13
<b>POSICION DE MONT.</b>	B1

**DATOS TÉCNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	201
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	16.6
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	16,600
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	759,500
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	110
<b>Dimensión de salida</b>	N200x5x38 9H DIN 5480
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	2.261,5
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	10,039