



FAG

23222-E1-XL-K-TVPB-C3

Rodamiento oscilante de rodillos

Rodamientos oscilantes de rodillos 232...-E1-K, medidas principales según DIN 635-2, con agujero cónico, conicidad 1:12

X-life

Información técnica



Variante de su producto actual

Ejecución	E1	Sin borde central
Tipo de agujero	K	Cónico, conicidad 1:12
Jaula	TVPB	Jaula de plástico
Juego radial del rodamiento	C3 (Group 3)	Internal clearance larger than CN
Función de relubricación	Norma	Estándar

Medidas principales y datos de rendimiento

d	110 mm	Diámetro del agujero
D	200 mm	Diámetro exterior
B	69,8 mm	Anchura
C _r	710.000 N	Capacidad de carga dinámica, radial
C _{0r}	870.000 N	Capacidad de carga estática, radial
C _{ur}	73.000 N	Límite de carga por fatiga, radial
n _G	3.250 1/min	Velocidad límite de rotación
n _{gr}	2.100 1/min	Velocidad de referencia
m	8,84 kg	Peso



Medidas de montaje

$d_{a \min}$	122 mm	Diámetro mínimo resalte del eje
$D_{a \max}$	188 mm	Diámetro máximo del resalte del alojamiento
$r_{a \max}$	2,1 mm	Radio máximo de la ranura
$B_{a \min}$	17 mm	Anchura mínima de la cavidad del casquillo
$d_{a \max}$	129 mm	Diámetro máximo del resalte del eje
$d_{b \min}$	121 mm	Diámetro mínimo de la cavidad del casquillo

Medidas

r_{\min}	2,1 mm	Medidas mínimas del chaflán
D_1	172,7 mm	Diámetro del agujero del anillo exterior
d_2	129,1 mm	Diámetro de la pista de rodadura del anillo interior
d_s	4,8 mm	Diámetro del agujero de engrase
n_s	9,5 mm	Anchura de la ranura de lubricación

Rango de temperatura

T_{\min}	-30 °C	Temperatura mín. de funcionamiento
T_{\max}	120 °C	Temperatura máx. de funcionamiento

Factores de cálculo

e	0,33	Valor límite de F_a/F_r para la aplicabilidad de dif. Valores de los factores X e Y
Y_1	2,06	Factor de carga axial dinámica
Y_2	3,06	Factor de carga axial dinámica
Y_0	2,01	Factor de carga axial estática

Información adicional

H2322	Manguito de fijación
AHX3222A	Manguito de desmontaje



Características

-  Carga radial
-  Carga axial en un sentido
-  Carga axial en ambos sentidos
-  Lubricación con grasa
-  Lubricación con aceite
-  No obturado
-  Errores de alineación estáticos
-  Errores de alineación dinámicos