
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 15 - Mn2=105000Nm/Tn2=930000LbI |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 139 |
| VERSION | HZ - Eje macho reforzado ranurado |
| TIPO FRENO | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.) |
| DEFINICIONES ENTRAD | V9AB - Sin adaptador de motor |
| POSICION DE MONT. | T |
| ACCESORIO SALIDA | W0A - Brida |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 153 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 12.9 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 35,600 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 679,400 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 33 |
| Dimensión de salida | W150x5x28 8e DIN 5480 |
| Peso de Reductor [lb] | 1.122,2 |
| Cantidad de aceite [gal] | 7,661 |