
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 15 - Mn2=105000Nm/Tn2=930000LbI |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 108 |
| VERSION | FZ - Eje ranurado hueco |
| DEFINICIONES ENTRAD | P250 - Adapt.de motor métrico IEC 250 |
| POSICION DE MONT. | A |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 154 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 16.6 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 9,990 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 600,200 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 33 |
| Dimensión de salida | N150x5x28 9H DIN 5480 |
| Peso de Reductor [lb] | 1.080,3 |
| Cantidad de aceite [gal] | 5,548 |