
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	15 - Mn2=105000Nm/Tn2=930000LbI
EJECUCION	L - Ejecución Lineal
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	87.9
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
TIPO FRENO	SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)
DEFINICIONES ENTRAD	S2AF - Entr. SAI GM2 UNI 8953
POSICION DE MONT.	A

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	N/A
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
PT Capacidad térmica base [Hp]	N/A
Dimensión de salida	N150x5x28 9H DIN 5480
Peso de Reductor [lb]	923,7
Cantidad de aceite [gal]	5,548