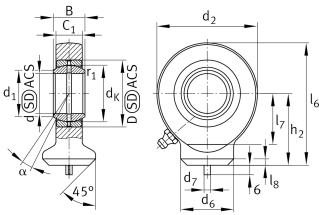


**GK50-DO**

Cabeza de rótula

Hydraulic rod end according to ISO24652 and DIN ISO 12240-4, dimension series E, form S with circular weld end, maintenance required, sliding pair steel/steel, open

Información técnica



Variante de su producto actual

Clampable	Not clampable
Maintenance	Maintenance required
Mounting	Weldable, round
Lubrication nipple	DIN71412-AS6 (tapered grease nipple)
Slotted	No

Medidas principales y datos de rendimiento

C_r	204.000 N	Capacidad de carga dinámica, radial
C_{0r}	252.000 N	Capacidad de carga estática, radial
d	50 mm	Diámetro del agujero del rodamiento
d_2	112 mm	Diámetro del agujero exterior
l_6	144 mm	Longitud total cabeza soldada
D	75 mm	Diámetro exterior del rodamiento
B	35 mm	Anchura del anillo interior,
$\approx m$	2,69 kg	Peso



Medidas

α	6 °	Ángulo de inclinación
C 1	30 mm	Anchura de la cabeza de rótula
d κ	66 mm	Diámetro de bola
d 6	62 mm	Diámetro del vástago soldado
d 7	6 mm	Centraje del diámetro de pasador
h 2	88 mm	Longitud de vástago cabeza soldada
l 7	60 mm	Distancia primer agujero / extremo del eje
l 8	6 mm	Chafilán
d UT	-0,012 mm	Diámetro del agujero del rodamiento, tolerancia inferior
d OT	0 mm	Diámetro del agujero del rodamiento, tolerancia superior
B UT	-0,12 mm	Anchura del anillo interior, tolerancia inferior
B OT	0 mm	Anchura del anillo interior, tolerancia superior
G rmax	0,12 mm	Radial clearance, maximum
G rmin	0,043 mm	Radial clearance, minimum
G r	0,043 - 0,12 mm	Juego radial

Medidas de montaje

r 1smin	0,6 mm	Distancia entre bordes
d 1	56 mm	Diámetro de la brida exterior del anillo interior

Rango de temperatura

T min	-60 °C	Temperatura mín. de funcionamiento
T max	200 °C	Temperatura máx. de funcionamiento



Características

-  Carga radial
-  Carga axial en un sentido
-  Carga axial en ambos sentidos
-  Lubricación con grasa
-  No obturado
-  Errores de alineación estáticos
-  Errores de alineación dinámicos