
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 15M - Mn2=100800Nm/Tn2=892160LbI |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 59.6 |
| VERSION | PZ - Sop. de Pies de árbol Ranurado |
| DEFINICIONES ENTRAD | P200 - Adapt.de motor métrico IEC 200 |
| POSICION DE MONT. | E |
| ACCESORIO SALIDA | W0A - Brida |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 154 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 30 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 25,500 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 650,400 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 33 |
| Dimensión de salida | W150x5x28 8e DIN 5480 |
| Peso de Reductor [lb] | 1.474,9 |
| Cantidad de aceite [gal] | 5,548 |