
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 15 - Mn2=105000Nm/Tn2=930000LbI |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 38.6 |
| VERSION | PC - Pies de Sop.de Eje Cilíndrico |
| DEFINICIONES ENTRAD | V11B - Eje entrada con llave métrica |
| POSICION DE MONT. | E |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 268 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 47 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 370,300 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 49 |
| Dimensión de salida | ø160 m6 x 240 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 1.411,0 |
| Cantidad de aceite [gal] | 5,019 |