
REDUCTORES

SERIE	AS - AS Cajas de engr.heli.en línea
TAMAÑO	25 - $Mn2=200Nm/Tn2=1770LbIn$
NUMERO DE TRENES	D - 3 De Etapas De Reducción
VERSION	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	69.6
DEFINICIONES ENTRAD	071 - Entrada IEC 71
FORMA CONSTRUCTIVA	B5
POSICION DE MONT.	B3

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1400
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	N/A
Peso de Reductor [lb]	29,8
Dimensión de salida	Ø25 h6 x 50 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,198