

**GK25-DO**

## Cabeza de rótula

Hydraulic rod end according to ISO24652 and DIN ISO 12240-4, dimension series E, form S with circular weld end, maintenance required, sliding pair steel/steel, open

## Información técnica



## Variante de su producto actual

Clampable	Not clampable
Maintenance	Maintenance required
Mounting	Weldable, round
Lubrication nipple	DIN71412-AS6 (tapered grease nipple)
Slotted	No

## Medidas principales y datos de rendimiento

$C_r$	62.800 N	Capacidad de carga dinámica, radial
$C_{0r}$	70.800 N	Capacidad de carga estática, radial
d	25 mm	Diámetro del agujero del rodamiento
$d_2$	64 mm	Diámetro del agujero exterior
$l_6$	77 mm	Longitud total cabeza soldada
D	42 mm	Diámetro exterior del rodamiento
B	20 mm	Anchura del anillo interior,
$\approx m$	0,47 kg	Peso



### Medidas

$\alpha$	7 °	Ángulo de inclinación
C <sub>1</sub>	17 mm	Anchura de la cabeza de rótula
d <sub>K</sub>	35,5 mm	Diámetro de bola
d <sub>6</sub>	33,5 mm	Diámetro del vástago soldado
d <sub>7</sub>	4 mm	Centraje del diámetro de pasador
h <sub>2</sub>	45 mm	Longitud de vástago cabeza soldada
l <sub>7</sub>	32 mm	Distancia primer agujero / extremo del eje
l <sub>8</sub>	4 mm	Chafilán
d <sub>UT</sub>	-0,01 mm	Diámetro del agujero del rodamiento, tolerancia inferior
d <sub>OT</sub>	0 mm	Diámetro del agujero del rodamiento, tolerancia superior
B <sub>UT</sub>	-0,12 mm	Anchura del anillo interior, tolerancia inferior
B <sub>OT</sub>	0 mm	Anchura del anillo interior, tolerancia superior
G <sub>rmax</sub>	0,1 mm	Radial clearance, maximum
G <sub>rmin</sub>	0,037 mm	Radial clearance, minimum
G <sub>r</sub>	0,037 - 0,1 mm	Juego radial

### Medidas de montaje

r <sub>1smin</sub>	0,6 mm	Distancia entre bordes
d <sub>1</sub>	29,3 mm	Diámetro de la brida exterior del anillo interior

### Rango de temperatura

T <sub>min</sub>	-60 °C	Temperatura mín. de funcionamiento
T <sub>max</sub>	200 °C	Temperatura máx. de funcionamiento



### Características

---

-  Carga radial
-  Carga axial en un sentido
-  Carga axial en ambos sentidos
-  Lubricación con grasa
-  No obturado
-  Errores de alineación estáticos
-  Errores de alineación dinámicos