

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                      |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales        |
| <b>TAMAÑO</b>               | 11 -<br>Mn2=48330Nm/Tn2=427760LbIn   |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                 |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reducción         |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 21.5                                 |
| <b>VERSION</b>              | HZ - Eje macho reforzado<br>ranurado |
| <b>TIPO FRENO</b>           | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)   |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | V9AB - Sin adaptador de motor        |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | T                                    |

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL            |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800                |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 154                 |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 84                  |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 18,000              |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 145,500             |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 29                  |
| <b>Dimensión de salida</b>            | B100x94 e9 DIN 5482 |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 515,9               |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 3,698               |