
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 11 - Mn2=48330Nm/Tn2=427760LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 1 - 1 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 5.25 |
| VERSION | HC - Eje macho cilíndrico reforzado |
| TIPO FRENO | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.) |
| DEFINICIONES ENTRAD | V9AD - Sin adaptador de motor |
| POSICION DE MONT. | T |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 268 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 343 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 97,900 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 38 |
| Dimensión de salida | ø120 m6 x 210 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 449,7 |
| Cantidad de aceite [gal] | 3,170 |