
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| SERIE | C - C Cajas de engr.helic.en línea |
| TAMAÑO | 51 - Mn2=1000Nm/Tn2=8850LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | P - Patas integradas |
| RELACION DE REDUCCIO | 25.9 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P100 - Entrada IEC 100 |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---------------------------------------------------|----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 7.5 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 642 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 69 |
| Tn2 Par nominal salida [lb/in] | 6453 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 2028 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb-ft2] | 131.0 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 95 |
| Peso de Reductor [lb] | 112,4 |
| Dimensión de salida | Ø40 h6 x 80 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,819 |