
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|---|
| SERIE | A - Reductores ortogonales A |
| TAMAÑO | 20 - $Mn2=250Nm/Tn2=2210LbIn$ |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | NUR - Pulgadas Exten.Individ.Eje O/P |
| RELACION DE REDUCCIO | 92.3 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P71 - Entrada IEC 71 |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | N/A |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | N/A |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | N/A |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | 36.0 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | N/A |
| Peso de Reductor [lb] | 26,5 |
| Dimensión de salida | Ø1.250" x 2.500" |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,277 |