
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 05 - Mn2=5800Nm/Tn2=51330LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 1 - 1 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 7.50 |
| VERSION | HZ - Eje macho reforzado ranurado |
| TIPO FRENO | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.) |
| DEFINICIONES ENTRAD | D0AQ - Entrada OMTS 160/400 12/24 z16 |
| POSICION DE MONT. | A |
| ACCESORIO SALIDA | W0A - Brida |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 75 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 240 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 4,160 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 19,000 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 14.3 |
| Dimensión de salida | B58x53 e9 DIN 5482 |
| Peso de Reductor [lb] | 95,2 |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,423 |