

---

**REDUCTORES**


---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicycloidales            |
| <b>TAMAÑO</b>               | 03 -<br>Mn2=2970Nm/Tn2=26290LbIn         |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                     |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reducción             |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 164                                      |
| <b>VERSION</b>              | FZ - Eje ranurado hueco                  |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P100 - Adapt.de motor métrico<br>IEC 100 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | A  |

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL            |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800                |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 3.7                 |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 11                  |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 2,430               |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 19,400              |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 8.2                 |
| <b>Dimensión de salida</b>            | A58x53 H10 DIN 5482 |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 112,4               |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,502               |