
REDUCTORES

SERIE	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
TAMAÑO	70 - Mn2=7080Nm/Tn2=62663LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
RELACION DE REDUCCIO	12.6
EJE SALIDA	H - Eje Hueco Lento
DISPOSICION EJE	LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec.
COFIGURACION ENTRADA	GR - Campana Acoplamiento Mot.Der.
DEFINICIONES ENTRAD	200 - Adapt.de motor métrico IEC 200
POSICION DE MONT.	B6

OPCIONES

DISP.AVISO TERMICO	FANL - Refrig.por Vent.Lado Izquier.
DISPOSITIVO MONTING	TA - Brazo de reaccion

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	137
n2 Velocidad De salida [min-1]	143
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	57662
PT Capacidad térmica base [Hp]	86
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	1012
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	8992
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	5620
Dimensión de salida	Ø80 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	4,227