
REDUCTORES

SERIE	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
TAMAÑO	70 - Mn2=7080Nm/Tn2=62663LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	9.3
EJE SALIDA	S - Dis.de contra.de eje hueco O/P
DISPOSICION EJE	LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec.
COFIGURACION ENTRADA	VP - Eje de entrada sólido métrico
POSICION DE MONT.	V5

OPCIONES

LUBRIFICAC. FORZADA	MOP - Lubricación con motobomba
DRYWELL	DW - Dispositivo Drywell
DISPOSITIVO MONTING	TA - Brazo de reaccion

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1500
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	145
n2 Velocidad De salida [min-1]	161
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	54473
PT Capacidad térmica base [Hp]	80
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	1012
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	8992
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	5620
Peso de Reductor [lb]	416,7
Dimensión de salida	Ø80 H7 mm
Cantidad de aceite [gal]	4,491