

**REDUCTORES**

---

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>SERIE</b>                | W - Reductor de engranajes serie<br>W   |
| <b>PREREDUCTOR</b>          | R - Reducción adicional                 |
| <b>TAMAÑO</b>               | 75 - Mn2=320Nm/Tn2=2830LbIn             |
| <b>VERSION</b>              | U - Caja de cambios universal           |
| <b>DIAMETRO EJE SALIDA</b>  | D30 - Diámetro del eje de salida<br>d30 |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 240                                     |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P80 - Entrada IEC 80                    |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | B5 - Versión con Grande Brida           |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | V6                                      |

**DATOS TECNICOS**

---

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL  |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800      |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 7,5       |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 1.852     |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 0,44      |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>  | 112,4     |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 1.393,8   |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>  | N/A       |
| <b>ηd Eficiencia dinámica [%]</b>     | 50        |
| <b>ηS Estático dinámica [%]</b>       | 27        |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 25,4      |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø30 H7 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,148     |
| <b>Cantidad de Aceite Secun. [ga]</b> | 0,066     |