

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
<b>TAMAÑO</b>	60 - Mn2=5190Nm/Tn2=45935LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	3 - 3 De Etapas De Reduccion
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	31.7
<b>EJE SALIDA</b>	LP - Eje Salida chaveta sól.Métr.
<b>DISPOSICION EJE</b>	DR - Doble Eje lento Eje rápido der
<b>COFIGURACION ENTRADA</b>	GR - Campana Acoplamiento Mot.Der.
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	132 - Adapt.de motor métrico IEC 132
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1500
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	34
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	47
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	41807
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	N/A
<b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b>	697
<b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b>	7868
<b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b>	3934
<b>Dimensión de salida</b>	Ø70 m6 x 140 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	2,642