

**FAG****7602015-TVP** [↗](#)

Rodamiento axial a bolas de contacto angular

Rodamiento axial de bolas de contacto angular 7602...-TVP, de simple efecto, no atornillable

Información técnica



Variante de su producto actual

Jaula	TVP	Jaula de plástico
Obturaciones	Sin	
Disposición del grupo de rodamientos	Standard	Single bearing
Lubricante	Sin	Not greased

Medidas principales y datos de rendimiento

d	15 mm	Diámetro del agujero
	0 mm	Tolerancia superior diámetro del agujero
	-0,004 mm	Tolerancia inferior diámetro del agujero
D	35 mm	Diámetro exterior
	0 mm	Tolerancia superior diámetro exterior
	-0,006 mm	Tolerancia inferior diámetro exterior
B	11 mm	Anchura
	0 mm	Tolerancia superior anchura
	-0,08 mm	Tolerancia inferior anchura
C _a	13.100 N	Capacidad de carga dinámica, axial
C _{0a}	24.700 N	Capacidad de carga estática, axial
C _{ua}	1.120 N	Límite de carga por fatiga, axial
n _G Grease	12.300 1/min	Velocidad límite de rotación para lubricación con grasa
n _g	6.700 1/min	Velocidad máxima permisible
≈m	0,05 kg	Peso



Medidas de montaje

D_a	30 mm	Diámetro del soporte
D_a	H12	Diámetro del juego de soporte
d_a	20,5 mm	Diámetro del eje
d_a	h12	Diámetro juego del eje

Medidas

r_{min}	0,6 mm	Medidas mínimas del chaflán
$r_{1 min}$	0,6 mm	Medidas mínimas del chaflán
a	27,5 mm	Distancia entre los vértices de los conos de presión
α	60 °	Ángulo de contacto

Rango de temperatura

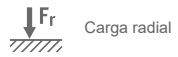
T_{min}	-30 °C	Temperatura mín. de funcionamiento
T_{max}	120 °C	Temperatura máx. de funcionamiento

Información adicional

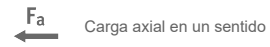
M_R	0,02 Nm	Momento de rozamiento del rodamiento
c_{aL}	516 N/ μ m	Rigidez axial
	2 μ m	Concentricidad axial
	ZM15	Tuerca estriada de precisión INA recomendada para la fijación radial
	AM15	Tuerca estriada de precisión INA recomendada para la fijación axial
M_A	10 Nm	Par de apriete para la tuerca estriada de precisión INA recomendada
	5.740 N	Fuerza axial requerida de la tuerca estriada



Características



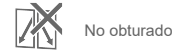
Carga radial



Carga axial en un sentido



Lubricación con grasa



No obturado