
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| SERIE | HDP - Reductores de Ejes Paralelos |
| TAMAÑO | 60 - Mn2=5190Nm/Tn2=45935LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 19.4 |
| EJE SALIDA | H - Eje Hueco Lento |
| DISPOSICION EJE | LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec. |
| COFIGURACION ENTRADA | VP - Eje de entrada sólido métrico |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1500 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 54 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 77 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 41807 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | N/A |
| Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs] | 674 |
| Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs] | 7868 |
| An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs] | 3934 |
| Dimensión de salida | Ø70 G7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 2,642 |