
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 10 - Mn2=34120Nm/Tn2=301990LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 1657 |
| VERSION | HZ - Eje macho reforzado ranurado |
| DEFINICIONES ENTRAD | P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100 |
| POSICION DE MONT. | T |
| ACCESORIO SALIDA | W0A - Brida |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | N/A |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | N/A |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | N/A |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | N/A |
| Dimensión de salida | B100x94 e9 DIN 5482 |
| Peso de Reductor [lb] | 418,9 |
| Cantidad de aceite [gal] | 2,351 |