

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                         |
|-----------------------------|-----------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | W - Reductor de engranajes serie<br>W   |
| <b>TAMAÑO</b>               | 75 - $Mn2=320Nm/Tn2=2830LbIn$           |
| <b>VERSION</b>              | U - Caja de cambios universal           |
| <b>DIAMETRO EJE SALIDA</b>  | D28 - Diámetro del eje de salida<br>d28 |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 40                                      |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P100 - Entrada IEC 100                  |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | B5 - Versión con Grande Brida           |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                      |

**DATOS TECNICOS**

---

|                                                    |           |
|----------------------------------------------------|-----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                 | IMPERIAL  |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>                | 1800      |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>              | 45,0      |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>              | 2.181     |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>               | 2,12      |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>               | 168,6     |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>               | 1.001,0   |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>               | N/A       |
| <b><math>\eta_d</math> Eficiencia dinámica [%]</b> | 73        |
| <b><math>\eta_S</math> Estático dinámica [%]</b>   | 40        |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>                       | 21,4      |
| <b>Dimensión de salida</b>                         | ø28 H7 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>                    | 0,137     |