
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| SERIE | W - Reductor de engranajes serie W |
| TAMAÑO | 110 - Mn2=830Nm/Tn2=7346LbIn |
| VERSION | U - Caja de cambios universal |
| RELACION DE REDUCCIO | 40 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P100 - Entrada IEC 100 |
| FORMA CONSTRUCTIVA | B5 - Versión con Grande Brida |
| POSICION DE MONT. | B3 |

OPCIONES

| | |
|--------------------|---------------------------|
| LUBRICANTES | LO - Suministro de aceite |
|--------------------|---------------------------|

DATOS TECNICOS

| | |
|--|-----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 45,0 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 5.74 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 5,31 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 269,8 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 1.798,5 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | N/A |
| η_d Eficiencia dinámica [%] | 77 |
| η_S Estático dinámica [%] | 46 |
| Peso de Reductor [lb] | 63,9 |
| Dimensión de salida | ø42 H7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,740 |