
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	10 - Mn2=34120Nm/Tn2=301990LbIn
EJECUCION	L - Ejecución Lineal
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	295
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
DEFINICIONES ENTRAD	P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160
POSICION DE MONT.	T

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	21
n2 Velocidad De salida [min-1]	6.1
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	10,100
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	200,800
PT Capacidad térmica base [Hp]	19.8
Dimensión de salida	A100x94 H109 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	374,8
Cantidad de aceite [gal]	2,272