
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 10 - Mn2=34120Nm/Tn2=301990Lbn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 295 |
| VERSION | FP - Eje hueco para Disco Retráctil |
| DEFINICIONES ENTRAD | P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160 |
| POSICION DE MONT. | A |
| ACCESORIO SALIDA | G0A - Disco retráctil |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 21 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 6.1 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 200,800 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 19.8 |
| Dimensión de salida | ø130 H7 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 385,8 |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,876 |