
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	51 - $Mn2=1000Nm/Tn2=8850LbIn$
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	15.0
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Entrada IEC 100
POSICION DE MONT.	B3

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	13.0
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	592
n2 Velocidad De salida [min-1]	120
Tn2 Par nominal salida [lb/in]	6493
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	1593
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	161.0
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	112,4
Dimensión de salida	Ø40 h6 x 80 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,819