
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	03 - Mn2=2970Nm/Tn2=26290LbIn
EJECUCION	L - Ejecución Lineal
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	30.8
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
DEFINICIONES ENTRAD	P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160
POSICION DE MONT.	A

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	18.5
n2 Velocidad De salida [min-1]	59
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	1,390
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	18,700
PT Capacidad térmica base [Hp]	9.9
Dimensión de salida	A58x53 H10 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	125,7
Cantidad de aceite [gal]	0,423