

---

**REDUCTORES**

---

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales           |
| <b>TAMAÑO</b>               | 03 -<br>Mn2=2970Nm/Tn2=26290LbIn        |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                    |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reducción            |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 24.5                                    |
| <b>VERSION</b>              | MC - Eje macho cilíndrico               |
| <b>TIPO FRENO</b>           | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)      |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | D0AL - Entrada OMSS 80/315<br>12/24 z12 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | A                                       |

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL        |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800            |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 22.2            |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 73              |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A             |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 18,000          |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 9.9             |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø60 h6 x 105 mm |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 84,0            |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,423           |