
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|------------------------------------------|
| SERIE | 3 - Reductores Epicycloidales |
| TAMAÑO | 03 - Mn2=2970Nm/Tn2=26290LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 24.5 |
| VERSION | FZ - Eje ranurado hueco |
| DEFINICIONES ENTRAD | P132 - Adapt.de motor métrico IEC 132 |
| POSICION DE MONT. | T |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 22.2 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 73 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 1,290 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 18,000 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 9.9 |
| Dimensión de salida | A58x53 H10 DIN 5482 |
| Peso de Reductor [lb] | 110,2 |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,687 |