

## REDUCTORES

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidaes           |
| <b>TAMAÑO</b>               | 03 -<br>Mn2=2970Nm/Tn2=26290LbIn       |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                   |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reduccion           |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 24.5                                   |
| <b>VERSION</b>              | NHC - Eje macho<br>Ref.Cilínd.Pulgadas |
| <b>TIPO FRENO</b>           | SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)     |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | S5BN - Entrada SAE BB ø25,4            |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | A                                      |

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL         |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800             |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 22.2             |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 73               |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 4,700            |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 18,000           |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 9.9              |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø2.375" x 4.750" |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 92,8             |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,423            |