
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicycloidales
TAMAÑO	03 - Mn2=2970Nm/Tn2=26290LbIn
EJECUCION	L - Ejecución Lineal
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	20.8
VERSION	HC - Eje macho cilíndrico reforzado
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100
POSICION DE MONT.	A

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	22.3
n2 Velocidad De salida [min-1]	87
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	15,200
PT Capacidad térmica base [Hp]	9.9
Dimensión de salida	ø60 h6 x 105 mm
Peso de Reductor [lb]	112,4
Cantidad de aceite [gal]	0,423