

---

**REDUCTORES**


---

|                             |                                       |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales         |
| <b>TAMAÑO</b>               | 03 -<br>Mn2=2970Nm/Tn2=26290LbIn      |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                  |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 1 - 1 De Etapas De Reducción          |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 7.50                                  |
| <b>VERSION</b>              | HC - Eje macho cilíndrico reforzado   |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | A                                     |

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL        |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800            |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 40              |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 240             |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A             |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 10,200          |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 12.1            |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø60 h6 x 105 mm |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 123,5           |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,343           |