
REDUCTORES

SERIE	W - Reductor de engranajes serie W
TAMAÑO	110 - $Mn2=830Nm/Tn2=7346LbIn$
VERSION	U - Caja de cambios universal
RELACION DE REDUCCIO	30
DEFINICIONES ENTRAD	HS - Eje de entrada sólido
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

LUBRICANTES	LO - Suministro de aceite
--------------------	---------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
n2 Velocidad De salida [min-1]	60,0
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	6.006
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	7,32
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	269,8
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	1.784,3
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	78
ηS Estático dinámica [%]	45
Peso de Reductor [lb]	59,5
Dimensión de salida	ø42 H7 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,740