

---

**REDUCTORES**


---

<b>SERIE</b>	3 - Reductores Epicycloidales
<b>TAMAÑO</b>	01 - Mn2=2460Nm/Tn2=21770LbIn
<b>EJECUCION</b>	R - Ejecución Angular
<b>NUMERO DE TRENES</b>	4 - 4 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	363
<b>VERSION</b>	FZ - Eje ranurado hueco
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	P80 - Adapt.de motor métrico IEC 80
<b>POSICION DE MONT.</b>	B1

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	1.5
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	5
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	1,050
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	16,800
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	11
<b>Dimensión de salida</b>	A40x36 H10 DIN 5482
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	105,8
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	0,581