

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	W - Reductor de engranajes serie W
<b>TAMAÑO</b>	110 - Mn2=830Nm/Tn2=7346LbIn
<b>VERSION</b>	U - Caja de cambios universal
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	15
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	NHS - Pulgada Eje de entrada sólido
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

---

**OPCIONES**

---

<b>LUBRICANTES</b>	LS - Aceite sintét. PAG ISO VG 220
--------------------	------------------------------------

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	120,0
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	5.146
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	11,55
<b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>	269,8
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	1.589,4
<b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>	N/A
<b>ηd Eficiencia dinámica [%]</b>	85
<b>ηS Estático dinámica [%]</b>	60
<b>Dimensión de salida</b>	ø42 H7 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	0,423