

---

**REDUCTORES**

---

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>SERIE</b>                | W - Reductor de engranajes serie<br>W   |
| <b>TAMAÑO</b>               | 75 - $Mn2=320Nm/Tn2=2830LbIn$           |
| <b>VERSION</b>              | U - Caja de cambios universal           |
| <b>DIAMETRO EJE SALIDA</b>  | D30 - Diámetro del eje de salida<br>d30 |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 30                                      |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P80 - Entrada IEC 80                    |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | B14 - Versión con Pequeña Brida         |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | V5                                      |

**DATOS TECNICOS**

---

|  |           |
|--|-----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                 | IMPERIAL  |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>                | 1800      |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>              | 60,0      |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>              | 2.314     |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>               | 2,82      |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>               | 168,6     |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>               | 855,9     |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>               | N/A       |
| <b><math>\eta_d</math> Eficiencia dinámica [%]</b> | 78        |
| <b><math>\eta_S</math> Estático dinámica [%]</b>   | 45        |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>                       | 20,7      |
| <b>Dimensión de salida</b>                         | ø30 H7 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>                    | 0,137     |