

## REDUCTORES

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales            |
| <b>TAMAÑO</b>               | 01 -<br>Mn2=2460Nm/Tn2=21770LbIn         |
| <b>EJECUCION</b>            | R - Ejecución Angular                    |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reducción             |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 78.7                                     |
| <b>VERSION</b>              | FP - Eje hueco para Disco Retráctil      |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P100 - Adapt.de motor métrico<br>IEC 100 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B0                                       |
| <b>ACCESORIO SALIDA</b>     | G0A - Disco retráctil                    |

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL  |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800      |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 5.5       |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 22.9      |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A       |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 13,800    |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 13.2      |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø52 H7 mm |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 108,0     |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,502     |