
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 01 - Mn2=2460Nm/Tn2=21770LbIn |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 68.2 |
| VERSION | NHC - Eje macho Ref.Cilínd.Pulgadas |
| DEFINICIONES ENTRAD | P90 - Adapt.de motor métrico IEC 90 |
| POSICION DE MONT. | B2 |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 5.3 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 26.4 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 3,330 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 11,500 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 13.2 |
| Dimensión de salida | ø2.000" x 3.500" |
| Peso de Reductor [lb] | 105,8 |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,502 |