
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	01 - Mn2=2460Nm/Tn2=21770LbIn
EJECUCION	R - Ejecución Angular
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	7.13
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100
POSICION DE MONT.	B0

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	20.1
n2 Velocidad De salida [min-1]	252
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	280,000
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	8,720
PT Capacidad térmica base [Hp]	13.2
Dimensión de salida	A40x36 H10 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	99,2
Cantidad de aceite [gal]	0,423