
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 01 - Mn2=2460Nm/Tn2=21770LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 1591 |
| VERSION | HZ - Eje macho reforzado ranurado |
| DEFINICIONES ENTRAD | P80 - Adapt.de motor métrico IEC 80 |
| POSICION DE MONT. | A |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 0.36 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 1.1 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 6,530 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 17,700 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 6.6 |
| Dimensión de salida | B40x36 e9 DIN 5482 |
| Peso de Reductor [lb] | 92,6 |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,449 |