
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|---|
| SERIE | A - Reductores ortogonales A |
| TAMAÑO | 90 - Mn2=14000Nm/Tn2=123900LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | UH100 - Eje Hueco Lento d.100 |
| DEFIN.BRIDA SALIDA | F2A - Brida atornillada tipo A lado2 |
| RELACION DE REDUCCIO | 12.6 |
| DEFINICIONES ENTRAD | HS - Eje de entrada sólido |
| POSICION DE MONT. | B8 |

OPCIONES

| | |
|---------------|---------------------------------------|
| JUNTAS | VV - Anillo De VITON En la Entrada |
|---------------|---------------------------------------|

DATOS TECNICOS

| | |
|---|------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 213 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 950 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 143 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 85650 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 7665 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | 16682 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 91 |
| Dimensión de salida | Ø100 G7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 11,624 |